

КРАН ШАРОВОЙ

DN
10–50

PN
16–40



Полный проход |

Цельносварной штуцерный с рукояткой

11с67п ЦШ.00(01).1 • 10нж45фт(-01) ЦШ.01.1

10нж46фт(-01) ЦШ.01.1 • 10нж47фт(-01) ЦШ.01.1

Назначение и область применения

Краны шаровые штуцерные предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред, на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, на предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

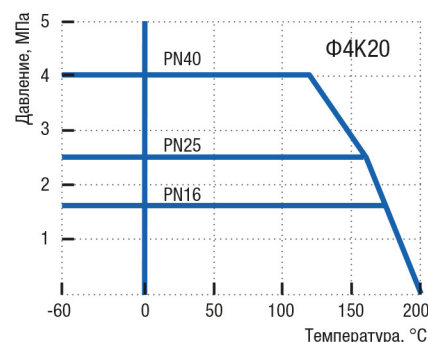
Кран шаровый цельносварной штуцерный. Корпус неразборный. Полный проход. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнений: 11с67п – из углеродистой стали, 10нж – из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется резиновыми кольцами и фторопластовой втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рукоятки на 90° до упоров. В открытом положении крана рукоятка расположена вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе – произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от –40°С до +200°С (У1), от –60°С до +200°С (ХЛ1)
Рабочая среда	11с67п – вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана; 10нж – вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	А ГОСТ 9544-2015
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	не ниже –40°С (У1), не ниже –60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 30 лет
Присоединение к трубопроводу	штуцерное с ниппелем под приварку
Управление	рукоятка; по запросу краны могут быть изготовлены с редуктором или с фланцем для установки привода

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

График Давление/Температура



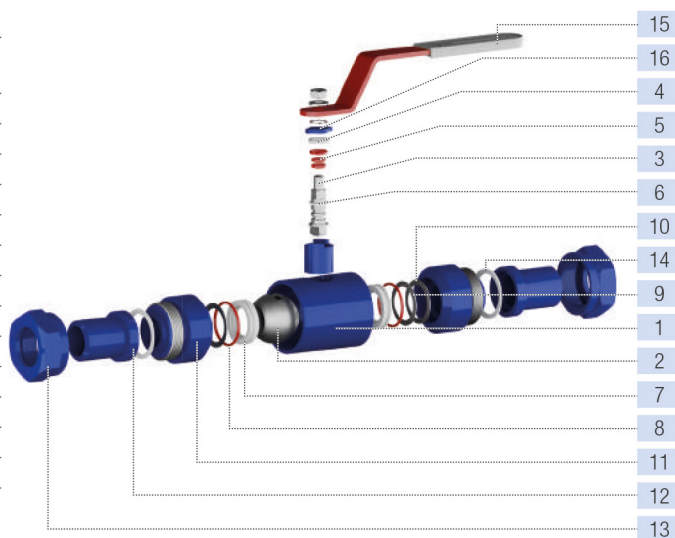
Материалы основных деталей

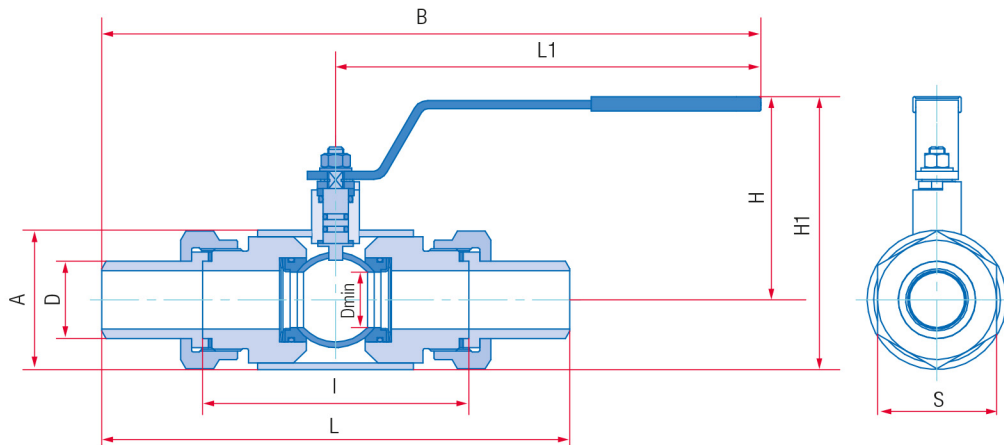
№	11с67п ЦШ.00 (У1)		11с67п ЦШ.01 (ХЛ1)		10нж45фт(-01)* ЦШ.01 (ХЛ1)		10нж46фт(-01)* ЦШ.01 (ХЛ1)		10нж47фт(-01)* ЦШ.01 (ХЛ1)	
	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал
1	Корпус	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т/08Х18Н10						
2	Шар	08Х13 (АISI 409)		12Х18Н10Т (АISI 321) / 08Х18Н10 (АISI 304)						
3	Шпиндель	20Х13	14Х17Н2	12Х18Н10Т/08Х18Н10						
4	Втулка уплотнительная			Фторопласт Ф4К20						
5	Уплотнение шпинделя			Бутадиен-нитрильный эластомер						
6	Кольцо			Фторопласт Ф4К20						
7	Седло			Фторопласт Ф4К20						
8	Кольцо уплотнительное			Бутадиен-нитрильный эластомер						
9	Кольцо опорное	Ст3 оцинкованная		12Х18Н10Т/08Х18Н10						
10	Пружина тарельчатая	60С2А оцинкованная		АISI 301 EN10151**						
11	Штуцер	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т/08Х18Н10						
12	Ниппель	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т/08Х18Н10						
13	Гайка накидная	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т/08Х18Н10						
14	Прокладка			Паронит						
15	Рукоятка			Ст3						
16	Упор			Ст3						

* Краны 10нж45фт-01, 10нж46фт-01, 10нж47фт-01 производятся из стали 08Х18Н10.

Краны 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт производятся по запросу из стали 12Х18Н10Т.

** Аналог 07Х16Н6.





Основные размеры и масса

Обозначение			PN16												
сталь 20 (У1)	сталь 09Г2С (ХЛ1)	нерж. сталь 12Х18Н10Т/08Х18Н10 (ХЛ1)*	DN	L, мм	I, мм	L1, мм	B, мм	H, мм	H1, мм	Dmin, мм	D, мм	A, мм	S, мм	Масса, кг	Kv, м³/ч
11с67п ЦШ.00.1.016.010	11с67п ЦШ.01.1.016.010	10нж45фт(-01) ЦШ.01.1.016.010	10	190	100	155	248	98	119	12	18	42	32	1,1	18
11с67п ЦШ.00.1.016.015	11с67п ЦШ.01.1.016.015	10нж45фт(-01) ЦШ.01.1.016.015	15	203	105	155	256	98	119	12,5	21	42	46	1,5	30
11с67п ЦШ.00.1.016.020	11с67п ЦШ.01.1.016.020	10нж45фт(-01) ЦШ.01.1.016.020	20	214	110	155	261	101	125	17	28	48	46	1,6	55
11с67п ЦШ.00.1.016.025	11с67п ЦШ.01.1.016.025	10нж45фт(-01) ЦШ.01.1.016.025	25	228	120	155	268	106	134	24	34	57	55	2,2	78
11с67п ЦШ.00.1.016.032	11с67п ЦШ.01.1.016.032	10нж45фт(-01) ЦШ.01.1.016.032	32	257	145	247	375	120	158	30	42	76	65	4,2	132
11с67п ЦШ.00.1.016.040	11с67п ЦШ.01.1.016.040	10нж45фт(-01) ЦШ.01.1.016.040	40	274	150	247	383	124	170	37	50	76	80	5,0	230
11с67п ЦШ.00.1.016.050	11с67п ЦШ.01.1.016.050	10нж45фт(-01) ЦШ.01.1.016.050	50	311	195	247	403	134	185	48	60	102	90	7,6	295
			PN25												
11с67п ЦШ.00.1.025.010	11с67п ЦШ.01.1.025.010	10нж46фт(-01) ЦШ.01.1.025.010	10	190	100	155	248	98	119	12	18	42	32	1,1	18
11с67п ЦШ.00.1.025.015	11с67п ЦШ.01.1.025.015	10нж46фт(-01) ЦШ.01.1.025.015	15	203	105	155	256	98	119	12,5	21	42	46	1,5	30
11с67п ЦШ.00.1.025.020	11с67п ЦШ.01.1.025.020	10нж46фт(-01) ЦШ.01.1.025.020	20	214	110	155	261	101	125	17	28	48	46	1,6	55
11с67п ЦШ.00.1.025.025	11с67п ЦШ.01.1.025.025	10нж46фт(-01) ЦШ.01.1.025.025	25	228	120	155	268	106	134	24	34	57	55	2,2	78
11с67п ЦШ.00.1.025.032	11с67п ЦШ.01.1.025.032	10нж46фт(-01) ЦШ.01.1.025.032	32	257	145	247	375	120	158	30	42	76	65	4,2	132
11с67п ЦШ.00.1.025.040	11с67п ЦШ.01.1.025.040	10нж46фт(-01) ЦШ.01.1.025.040	40	274	150	247	383	124	170	37	50	76	80	5,0	230
11с67п ЦШ.00.1.025.050	11с67п ЦШ.01.1.025.050	10нж46фт(-01) ЦШ.01.1.025.050	50	311	195	247	403	134	185	48	60	102	90	7,6	295
			PN40												
11с67п ЦШ.00.1.040.010	11с67п ЦШ.01.1.040.010	10нж47фт(-01) ЦШ.01.1.040.010	10	190	100	155	248	98	119	12	18	42	32	1,1	18
11с67п ЦШ.00.1.040.015	11с67п ЦШ.01.1.040.015	10нж47фт(-01) ЦШ.01.1.040.015	15	203	105	155	256	98	119	12,5	21	42	46	1,5	30
11с67п ЦШ.00.1.040.020	11с67п ЦШ.01.1.040.020	10нж47фт(-01) ЦШ.01.1.040.020	20	214	110	155	261	101	125	17	28	48	46	1,6	55
11с67п ЦШ.00.1.040.025	11с67п ЦШ.01.1.040.025	10нж47фт(-01) ЦШ.01.1.040.025	25	228	120	155	268	106	134	24	34	57	55	2,2	78
11с67п ЦШ.00.1.040.032	11с67п ЦШ.01.1.040.032	10нж47фт(-01) ЦШ.01.1.040.032	32	257	145	247	375	120	158	30	42	76	65	4,2	132
11с67п ЦШ.00.1.040.040	11с67п ЦШ.01.1.040.040	10нж47фт(-01) ЦШ.01.1.040.040	40	274	150	247	383	124	170	37	50	76	80	5,0	230
11с67п ЦШ.00.1.040.050	11с67п ЦШ.01.1.040.050	10нж47фт(-01) ЦШ.01.1.040.050	50	311	195	247	403	134	185	48	60	102	90	7,6	295

Примечание:

*11с67п – исполнение крана из углеродистой стали 20 и 09Г2С, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт – исполнение крана из нержавеющей стали 12Х18Н10Т, 10нж45фт-01, 10нж46фт-01, 10нж47фт-01 – исполнение крана из нержавеющей стали 08Х18Н10.